

**Groeneveld  
Automatisering**

---

*Documentaties Groeneveld*

*Onderwerp:*

*stapeldorpels in glasvak  
inclusief machine  
aansturing*

---

De contra's voor de stapeldorpels in een glasvak worden opgegeven bij de machine aansturing.

Machinaansturing, Instellingen, Mach. Code contra stapeldorpels/roeden in glasvak.  
Geef het volgende op.

**Profiel kozijn:** Welk langs profiel van het kozijn aansluit op de kopse kant roede/stapeldorpel.

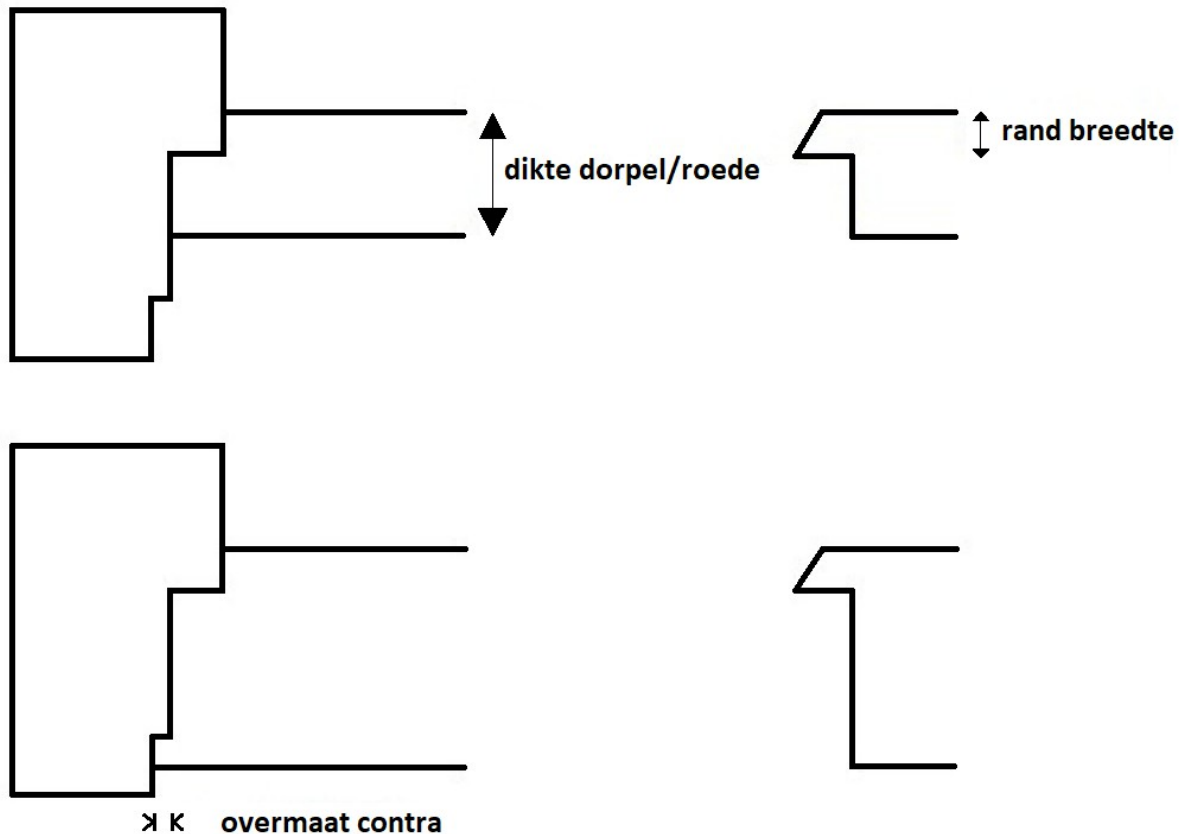
**Dikte dorpel/roede:** geef de hout dikte op van de roede/stapeldorpel

**Rand breedte:** geef de randbreedte op van het profiel wat aan de roede/dorpel komt.

**Mach. Code contra:** geeft een unieke machine code op, die alleen voor deze contra gebruikt word.

**“controleer van te voren goed welke codes er vrij zijn!”**

**Overmaat contra:** de overmaat contra is ook belangrijk om op te geven, deze komt bijvoorbeeld voor bij een profiel met voorsponning of een onderdorpel profiel.



Voorbeeld

Profiel kozijn	Dikte dorpel/roede	Rand breedte	Mach.code contra	Overmaat contra (t.o.v. sponning)
BI01 ...	56	14	8801	

Nadat de machine codes zijn opgegeven voor de contra's van de roeden en stapeldorpels moeten deze doorgezet worden naar het profielen bestand:

PROFIEL TEKEN, ONDERHOUD COÖRDINATEN FREES / PENNEN / OMFREZING, ZET MACHINE CODE'S IN COORDINATEN BESTAND.

klikt op de Knop: PEN / SLIS, nu worden alle opgegeven machinecodes opgeborgen in het programma met als omschrijving bijvoorbeeld: Stapeldo. glasvak B=56,R=14

**Let op: deze omschrijving niet aanpassen, het programma maakt door middel van deze omschrijving de tekening aan!**

De aansluiting van de onderste stapeldorpel op de onderdorpel moet ook aangemaakt worden.

Dit gebeurt bij:

PROFIEL TEKEN, INVOER GROEPEN, INVOER PROFIELEN VAN GROEP, bijvoorbeeld: DE.

Maakt een profiel aan met bijvoorbeeld de profiel code: OSTDOBI voor een binnen sponning en OSTDOBU voor een buitensponning. Geeft onder de knop machinecode bij de frees een machinecode op.

Als dit is opgegeven:

PROFIEL TEKEN, ONDERHOUD COÖRDINATEN FREES / PENNEN / OMFREZING, ZET MACHINE CODE'S IN COORDINATEN BESTAND

klikt op de knop PROFIELEN (frees)

De naam die onder profiel is aangemaakt voor de onderkant van de stapeldorpels moet opgeven worden bij de opbouw van de stapeldorpels in glasvak.

Geef op bij:

ARTIKELEN + VAKKEN, SAMENSTELLING VAK: GLASVAK

glasvak met stapeldorpels bijvoorbeeld vak type GV BI SD56

Bij de eerste regel onder de Knop onderdelen bij contra profiel de naam van het profiel van de onderkant van de stapeldorpel in.

De opbouw is als volgt Onderste stapeldorpel, bovenste stapeldorpel, tussendorpel.

Indien er ook een dorpel tegen de bovendorpel zit geeft u die als eerste op en geeft dit aan onder de knop Overmaat glasvak sp. Maat.

De volgorde van de dorpels geeft u als volgt op: Onder do. Bovenste stapel do. middelste stapel dorpels.

b.v.

Artikel	D x	B	Aantal	Profiel	Contra profiel	Waar	Breedte overmaat	Hoogte overmaat	Overmaat t.o.v.	
MR	56	117	1	DTAND	OSTDOBU	B			GLV	Onder dorpel
MR	56	117	1	D	DGROEF	B			GLV	Bovenste stapeldorpel
MR	56	117	1	DTAND	DGROEF	B			GLV	Middelste stapeldorpel
HDEUR			2			HVSD				