

**Groeneveld
Automatisering**

Documentaties Groeneveld

Onderwerp:

*Houten
aanslag/beglazing
profiel*

Houten aanslag profiel en beglazingsprofiel opgeven.

Door het passief bouwen word er steeds meer houten aanslag en beglazingsprofielen gebruikt. Deze kunnen op de bewerkingscentrums ook gemaakt worden indien ze voldoen aan de minimale maten die het bewerkingscentrum kan maken.

Deze profielen worden opgegeven bij PROFIEL TEKEN, INVOER GROEPEN

Let op dat Soort profiel altijd staat op Draaival aanslaglat + Beglazinglat

Let op ! Draaival-aanslaglat (**DVLAT**)+ Beglazinglat (**BGLAT**) moeten altijd in zijn geheel getekend zijn eerst bovenkant, daarna de onderkant.

Naam profiel draaival-aanslaglat moet altijd beginnen met **DVLAT**

Naam profiel beglazinglat moet altijd beginnen met **BGLAT**

Voorbeeld aanslaglat

The screenshot shows three overlapping windows from the 'Groeneveld Automatisering' software:

- INVOER GROEPEN:** Shows the profile 'DVLAT67' with dimensions 54 x 31 mm. It includes fields for 'Omschrijving' (draaival 67mm I), 'Datum getekend' (03-01-2019), 'Overmaat contra', 'X positie' (12.5 mm), 'Y positie' (17.1), 'Corr. belucht.groef' (17.1), 'Diepte belucht.groef' (23.0), 'Beluchtingsgat X' (8.0), and 'Y' (15). There is a checkbox for 'Buitenkant draaival-aanslaglat op t'.
- TEKEN PROFIEL : DVLAT67:** Displays a 2D technical drawing of the profile. A table lists manufacturing parameters:

Waar Frezen	Soort Spinning
Boven	Spinning
Boven	Schuinesp.
Boven	Waterhol
Onder	Spinning
Onder	Rond
Onder	Spinning
Onder	Schuinesp.
Onder	Waterhol

 The drawing includes dimensions: 4, 1, 3, 1, 4, 5.5, 12.5, 31, 14.2, 54, 13.6, 14, 1.9, 2.1.

De profiel code van de draaival aanslaglat moet worden opgegeven bij ARTIKELEN + VAKKEN, SAMENSTELLING VAK;, HANG EN SLUITWERK;, DIVERSE BESLAG (Kaders + Avri veren enz)

The screenshot shows the 'DIVERSE BESLAG (Kaders + Avri veren enz)' window. It includes a 'Vak type' field set to 'KADER+AANH67' and a description 'Kader 5200 + Aanslagprofiel hout 67mm raam'. Below is a table of components:

Artikel	D x B	Omschrijving	Aantal	Kader/Aanslag profiel	stolpstijl contra	Waar	B overmaat	H overmaat	Overmaat t.o.v.
KADER	...	kaderprofiel 5200	1	5200-S		OM	-35.0	-35	BMV
MRG	54 31	Meranti gevingerlast	1	DVLAT67		B	-10.0		BMV
EINDKAP_N2	...	EINDSTUKJE TBV.N2	2						

Voorbeeld beglazingsprofiel

Q: PROFIEL TEKEN

The screenshot shows the 'PROFIEL TEKEN' window. On the left, there's a list of profiles with 'BGLAT57' selected. The main area contains input fields for 'Dikte x Breedte' (36 x 23 mm), 'Omschrijving' (beglazingsprofiel), 'Datum getekend' (03-01-2019), 'Overmaat contra', 'X positie', 'Y positie' (16.1), 'Corr. belucht. groef' (17.1), 'Diepte belucht. groef' (17.6), and 'Beluchtingsgat X' (8.0) and 'Y' (5). A 'Teken profiel' button is at the bottom. On the right, a 2D drawing of the profile is shown with a vertical scale (3.6, 14, 9.4, 4, 2.7, 2.3) and a horizontal scale (4, 1, 3, 1, 1, 3, 10, 23). A legend for 'TEKEN PROFIEL : BGLAT57' lists 'Waar Frezen' and 'Soort Sponning' options like 'Boven', 'Onder', 'Sponning', 'Schuinesp.', 'Rond', and 'Waterhol'.

De profiel code van de beglazingsprofiel moet worden opgegeven bij.
ARTIKELN + VAKKEN, SAMENSTELLING VAK:, GLASLATTEN

The screenshot shows the 'GLASLATTEN' window. It displays 'Vak type' (GL-BI_HBP57) and 'Max. breedte t.b.v. dorpelafdekker'. The 'Omschrijving' is 'Glaslatten 17x15 mm houten beglazingsprofiel sponning 57,5mm'. Below is a table of used parts:

GEBRUIKTE ONDERDELEN VAK : GL-BI_HBP57											
Artikel	D	x	B	Omschrijving	Aantal	Profiel	Beglaz. profiel	Waar	B overmaat	H overmaat	Overmaat t.o.v.
MR	17	15		Glaslat A15, 17x15 mm	1	G		OM	-1.0	-35	GLV
MR	36	23		Meranti	1		BGLAT57	B			-1

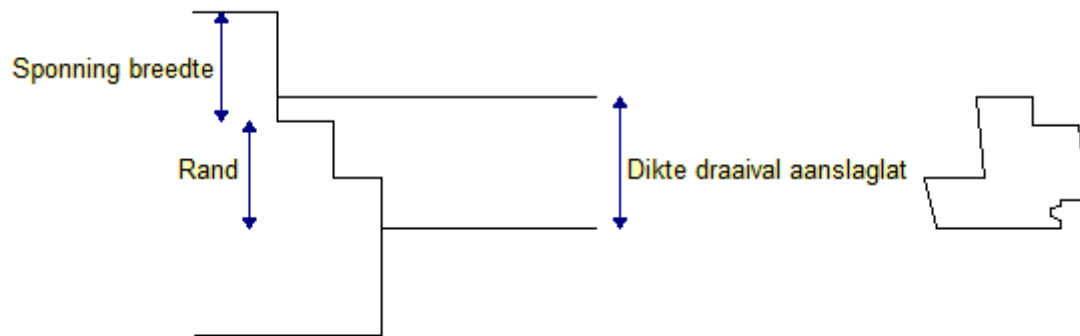
Voor de insturingen van deze latten moet voor de bovenkant en onderkant een aparte machine code opgegeven worden bij de knop Machinecode van het profiel.

Indien de contra vlak mag zijn dan bij profiel VLAK de breedte van de profielen ook aanmaken met een machinecode.

Indien er een contra aan moeten komen passend op de kozijn profielen word deze opgegeven bij.
PROFIEL TEKEN, INSTELLING, MACHINE CODE CONTRA DRAAIVAL AANSLAGLAT + BEGLAZINGLAT

The screenshot shows a dialog box with the following table:

Profiel kozijn	Dikte draaivallat	Rand	Mach.code contra	Buitenkant lat op blad
DV01	31	18	9999	<input checked="" type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>



Indien alle machinecode's opgegeven zijn dienen ze opgeborgen te worden en ingestuurd.

PROFIEL TEKEN, ONDERHOUD COÖRDINATEN FREES / PENNEN / OMFREZING, ZET MACHINE CODE'S IN COORDINATEN BESTAND

Beide knoppen selecteren en de machinecode's kunnen ingestuurd worden.