



**Groeneveld
Automatisering**

Documentaties Groeneveld

*Onderwerp:
Inkroos variabelen*

Inkroosbeeld variabele

Langs profiel LB = langs profiel aan de linker kant of bovenkant van het langs gedeelte gezien
Langs profiel RO = Langs profiel aan de rechter kant of onderkant van het langs gedeelte gezien
Kops profiel LB = Kops profiel aan de linker kant of bovenkant van het kops gedeelte gezien
Kops profiel RO = Kops profiel aan de rechter kant of onderkant van het kops gedeelte gezien.

Waar staan de variabele bij de hoogte voor?

Macro	Hoogte	Breedte	Diepte	Straal afronding	X pos	Y pos	Hoek Vert.	Hoek Horz.
1								
2								
3	= Dikte hout - Hoogte							
4	= Dikte hout - X pos.							
5	= Dikte hout / 2 + Straal							
6	= Dikte hout - X pos. - X pos.							
7								
8								
9								

= Dikte hout – Hoogte.

Indien u deze neemt word automatisch de dikte van het Kops profiel overgenomen. Geeft u een positieve hoogte hierbij op dan zal het dikte met die waarde afnemen. Bijvoorbeeld het kops profiel is 90mm breed en u heeft bij hoogte 17 staan dan zal de dikte van de inkrozing $90-17$ zijn = 73mm

= Dikte hout - X pos.

Indien u deze neemt word automatisch de dikte van het Kops profiel overgenomen. Waardes die bij hoogte worden opgegeven word niets mee gedaan. Deze reageert alleen op de x positie. Indien de x positie positief word ingegeven zal kops profiel dikte gepakt worden minus de x positie de x positie aftrek zal worden genomen van kops profiel LB Bijvoorbeeld kops profiel is 90mm breed en bij x staat 20 dan zal de dikte van de inkrozing $90-20$ zijn = 70mm en vanuit LB verschoven zijn.

= Dikte hout / 2 + Straal.

Indien u deze neemt word automatisch de dikte van het Kops profiel genomen gedeeld door 2 + de straal gedaan dus is de frees waar het inkroosbeeld mee word gefreesd 16mm dan zal bij de staal worden ingevuld 8mm uitgaand van kops profiel LB Bijvoorbeeld kops profiel is 90mm dik dan 90 gedeeld door 2 = 45mm en bij straal staat 8mm dan word deze 8mm bij de 45mm opgeteld = 53mm

= Dikte hout - X pos. - X pos.

Indien u deze neemt word automatisch de dikte van het Kops profiel genomen waarbij 2x de x positie als min getal word genomen deze x waarde word zowel van de linker kant afgehaald als de rechter kant van het kops profiel waarvan zijn uitgangspositie het hart van het profiel is. Bijvoorbeeld profiel is 90 en de x positie is 17 dan word deze 17 links en recht weggenomen van het kops profiel en blijft $90 - 17 - 17 = 56$ mm over.

Waar staan de variabelen bij de breedte voor?

	Macro	Hoogte	Breedte	Diepte	Straal afronding	X pos	Y pos	Hoek Vert.	Hoek Horz.
1
2
3
4
5
6
7
8
9

= Breedte hout – Breedte.

Indien u deze neemt word automatisch de breedte van het Kops profiel overgenomen. Indien er bij breedte een positieve breedte word opgegeven dan zal de totaal breedte met die waarde afnemen. Bijvoorbeeld het kops profiel is 114mm breed en u heeft bij breedte 20 staan dan zal de breedte van de inkrozing $114 - 20$ zijn = 94mm

= Breedte hout - Y pos.

Indien u deze neemt word automatisch de breedte van het Kops profiel overgenomen. Waardes die bij breedte worden opgegeven word niets mee gedaan. Deze reageert alleen op de y positie. Indien de y positie positief word ingegeven zal kops profiel breedte gepakt worden minus de y positie de y positie aftrek zal worden genomen van kops profiel LB Bijvoorbeeld kops profiel is 114mm breed en bij y pos staat 72 dan zal de breedte van de inkrozing $114 - 72$ zijn = 42mm en vanuit LB verschoven zijn.

= Breedte hout / 2 + Straal.

Indien u deze neemt word automatisch de breedte van het kops profiel genomen gedeeld door 2 + de straal gedaan dus is de frees waar het inkroosbeeld mee word gefreesd 16mm dan zal bij de staal worden ingevuld 8mm uitgaand van kops profiel LB Bijvoorbeeld kops profiel is 114mm breed dan $114 / 2 = 57$ mm en bij straal staat 8mm dan word deze 8mm bij de 57mm opgeteld = 65mm

Waar staan de variabelen bij de x positie voor?

Macro	Hoogte	Breedte	Diepte	Straal afronding	X pos	Y pos	Hoek Vert.	Hoek Horz.
1
2
3
4
5
6
7
8
9

= Dikte hout - Hoogte
 = Dikte hout - X pos.
 = Dikte hout / 2 - Straal

= Dikte hout – Hoogte.

Indien u deze neemt word automatisch de waarde van de hoogte overgenomen. De waarde die bij hoogte staat bepaald de grote van deze variabele. Deze variabele word van het kops profiel vanaf de rechter kant genomen. Indien er bijvoorbeeld bij hoogte 17mm staat dan word het inkroosbeeld 17mm vanaf de rechter richting linkerkant groot.

= Dikte hout - X pos.

Indien u deze neemt word automatisch de waarde van de hoogte overgenomen. De waarde die bij hoogte staat bepaald de grote van deze variabele. Deze variabele word van het kops profiel vanaf de rechter kant genomen. Indien er bijvoorbeeld bij hoogte 17mm staat dan word het inkroosbeeld 17mm vanaf de rechter richting recht groot. Indien er een x positie word ingegeven dan word deze x positie richting links geschoven.

= Dikte hout / 2 – Straal.

Indien u deze neemt word automatisch de waarde van de hoogte overgenomen. Deze waarde word vanaf de helft van het dikte kops profiel genomen van links naar rechts indien de straal staat ingevuld verschuift de straal afronding naar links over de helft van het kops profiel heen.

Waar staan de variabelen bij de y positie voor?

Macro	Hoogte	Breedte	Diepte	Straal afronding	X pos	Y pos	Hoek Vert.	Hoek Horz.
1
2
3
4
5
6
7
8
9

Inkroosbeelden

Inkrozing vet weergeven aan / uit Copieer / verwijder groef O.K.

= Breedte hout – Breedte.

Indien u deze neemt word automatisch de waarde van de breedte overgenomen. De waarde die bij breedte staat bepaald de grote van deze variabele. Deze variabele word van het kops profiel vanaf de bovenkant genomen. Indien er bijvoorbeeld bij breedte 67mm staat dan word het inkroosbeeld 67mm vanaf de bovenkant kops profiel richting de onderkant groot.

= Breedte hout - Y pos.

Indien u deze neemt word automatisch de waarde van de breedte overgenomen. De waarde die bij breedte staat bepaald de grote van deze variabele. Deze variabele word van het kops profiel vanaf de bovenkant genomen. Indien er bijvoorbeeld bij hoogte 67mm staat dan word het inkroosbeeld 67mm vanaf de bovenkant richting naar boven groot. Indien er een y positie word ingegeven dan word deze y positie richting onderkant verschoven.

= Breedte hout / 2 – Straal.

Indien u deze neemt word automatisch de waarde van de Breedte overgenomen. Deze waarde word vanaf de helft van het breedte kops profiel genomen van onder naar boven indien de straal staat ingevuld verschuift de straal afronding naar onder over de helft van het kops profiel heen.