

Aanmaken machinefile 's en doorsturen.

u gaat een nieuwe machinefile aanmaken, controleren en doorsturen naar de machine.

Start GA op.

- Machineaansturing (hier worden machine files aangemaakt)
- 1. Aanmaken machine file

Nu kiest u de project code van het project dat u wilt doorsturen naar de machine.

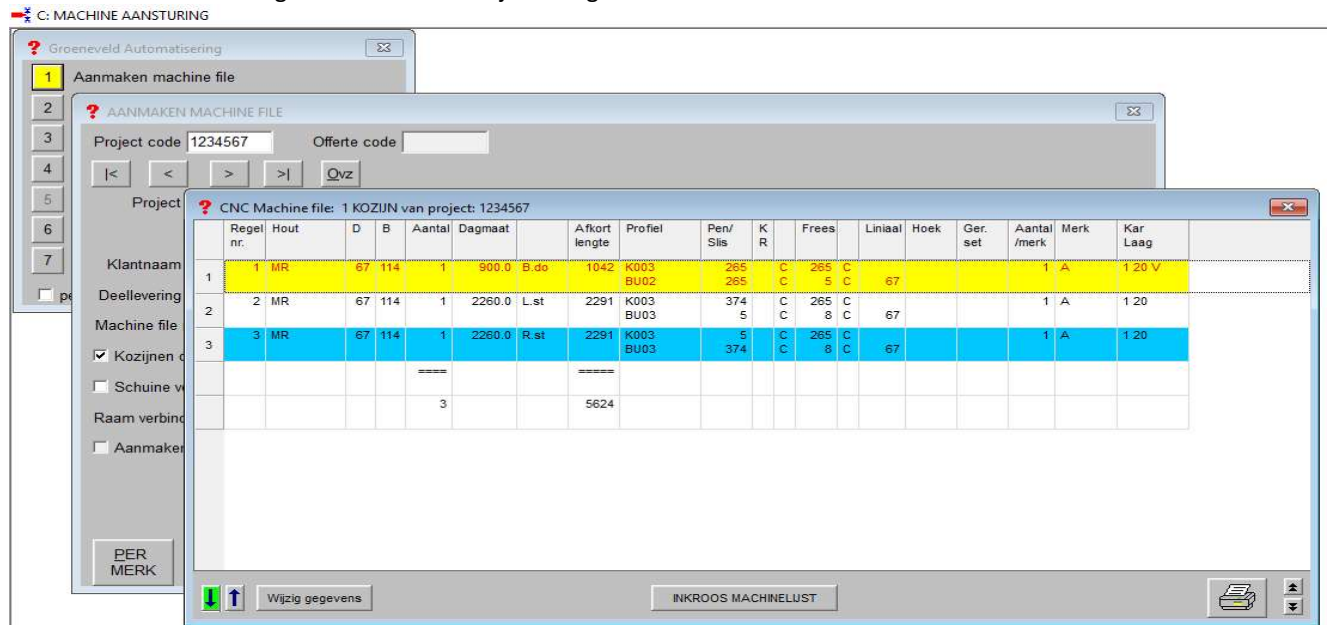
In het voorbeeld heb ik een fictieve projectcode gebruikt namelijk: 1234567.

The screenshot shows a software window titled "C: MACHINE AANSTURING" with a sub-window "AANMAKEN MACHINE FILE". The sub-window has a tabbed interface with "Aanmaken machine file" selected. It contains the following fields and options:

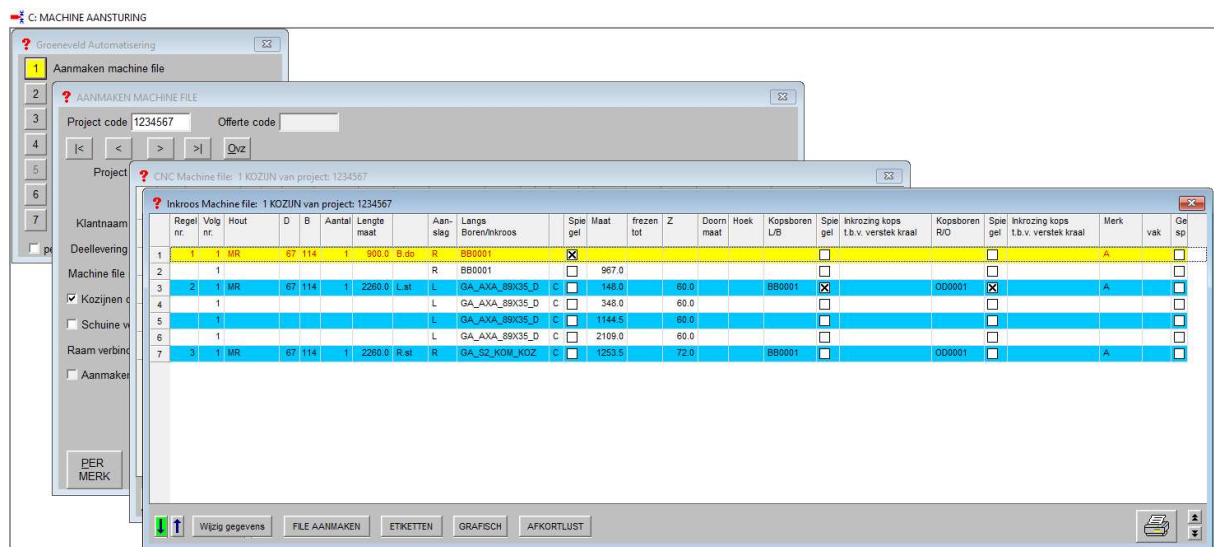
- Project code: 1234567
- Offerte code: (empty)
- Project: Uitleg doorsturen machine file
- Klantnaam: Groeneveld Automatisering
- Deellevering: Extern (Uitbesteed)
- Machine file nr. [1-5000]: 1 (indicated by a black arrow)
- Checkboxes:
 - Kozijnen deuvelen i.p.v. plugtec
 - Buitenhoek kozijn met plug en bout i.p.v. deuvels
 - Schuine verbindingen pennen i.p.v. deuvelen
 - Aanmaken file voor pennebank 2
- Buttons at the bottom: PER MERK, KOZIJN HOUT, BAAM HOUT, DEUR HOUT, LUIKEN, HEKWERK, SPOUWLAT, VULLAT PANEEL+REK, Niet houten Onderdorpel

Nu is het erg belangrijk welk machine nummer we gaan gebruiken, want het machine file nr. moet uniek zijn voor het doorsturen, als het nummer bezet is overschrijven we waarschijnlijk een ander project dat al eerder doorgestuurd is. Ook moeten we het nummer goed onthouden, omdat we het later bij bewerkingscentrum weer nodig hebben. In het voorbeeld hierboven gaan we machine file nr. 1 gebruiken.

Nu kunnen we verder met het aanmaken van de machine file voor ons project. we gaan nu een machine file aanmaken voor het kozijn hout dit doen we door te klikken op de knop “kozijn hout” als we dit hebben gedaan komen we bij het volgende scherm.



Hier kunnen we bijvoorbeeld controleren of de hout zwaarte van ons kozijn goed is, of de afkort lengte goed is, en of de juiste profileringen aan het kozijnhout worden gemaakt. Als we dit hebben gecontroleerd gaan we naar het volgende veld door middel van de knop “INKROOOS MACHINELIJST” Dan komen we bij het veld waar we alle boringen en inkrozingen kunnen controleren.

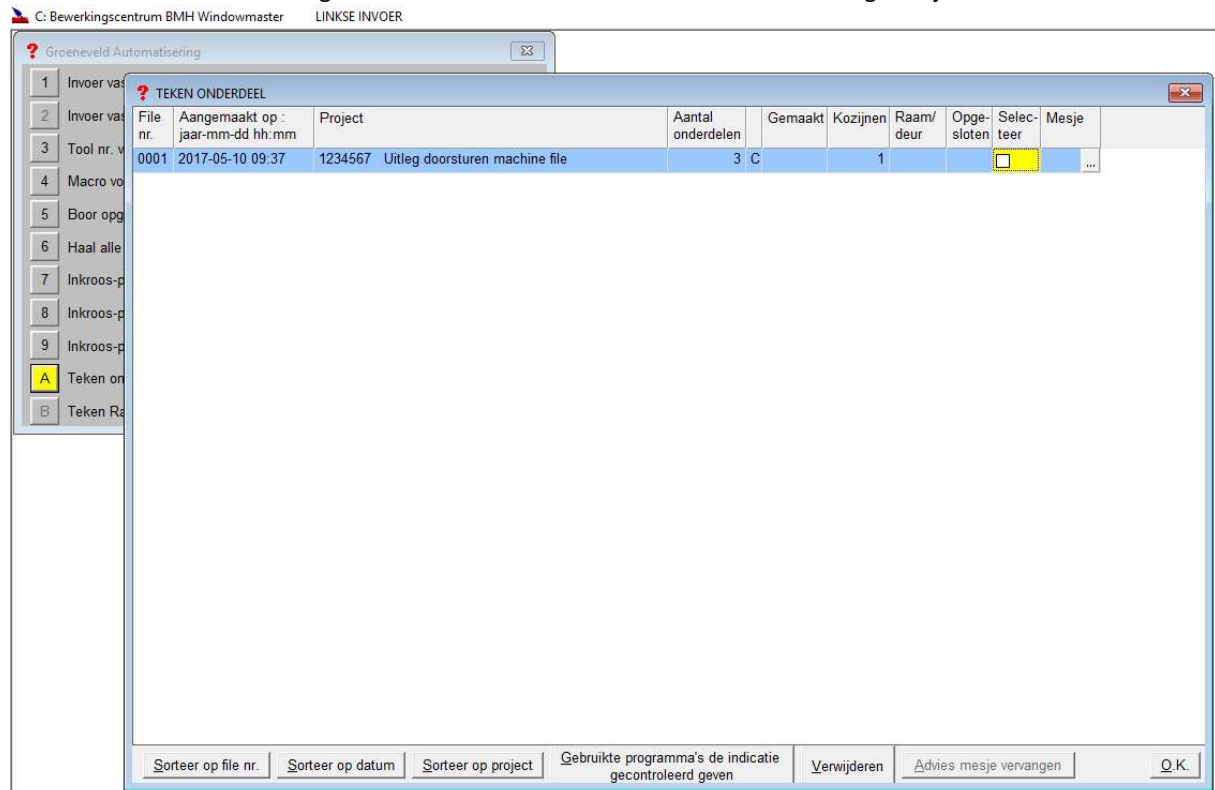


We kunnen hier een aantal knoppen gebruiken. Zo kunnen we met de knop “afkortlijst” de kortstaat van het kozijn zien. Met de knop “grafisch” kunnen we een grafisch plaatje van de onderdelen zien die gemaakt zullen worden dit zien we doormiddel van een “plaatje” van de onderdelen die gemaakt worden, met de knop “etiketten” kunnen we de etiketten zien die bij de onderdelen horen en met de knop “file aanmaken” kunnen we onze machine file aanmaken.

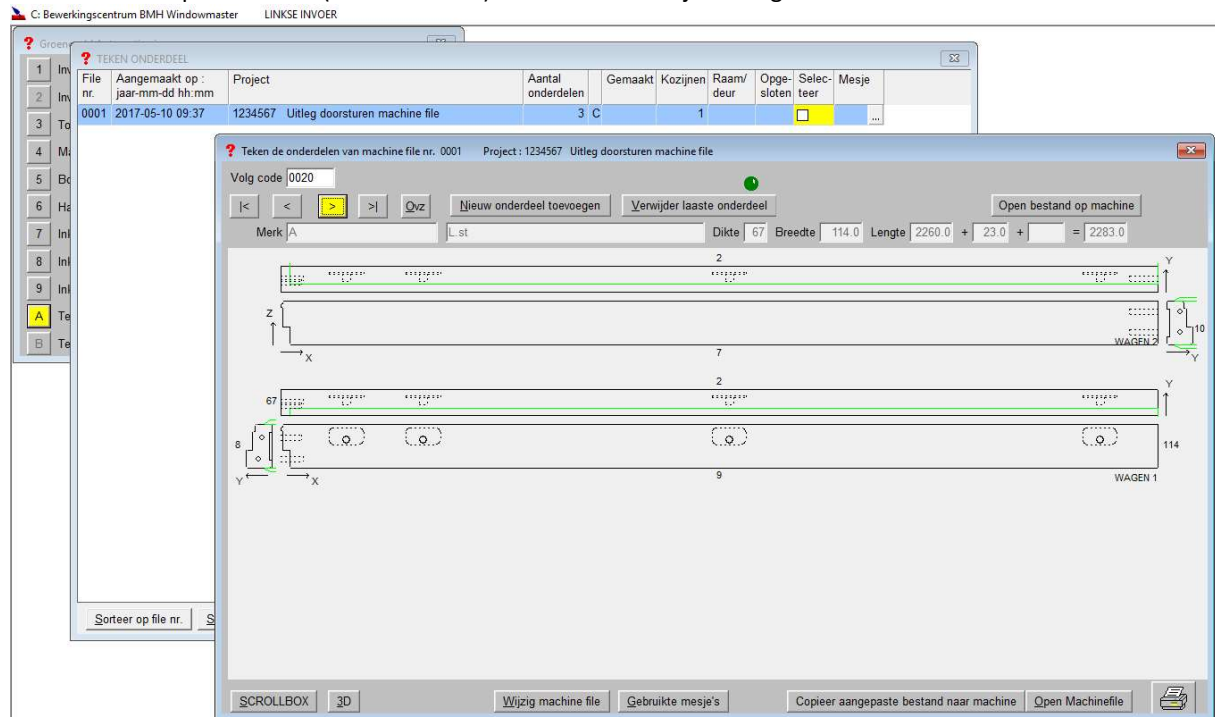
Nu gaan we de machinefile aanmaken. Dit doen we door middel van de knop “file aanmaken”

als de file is aangemaakt gaan we naar de module aansturing bewerkings- centrum. Hier kiezen we optie **A** **“Tekenen onderdeel / verwijder oude machine bestanden.**

Als we dit gedaan hebben komen we bij een scherm waar al onze aangemaakte machine files komen te staan. Het is daarom ook van belang om te onthouden naar welk file nr. we de file weg schrijven.



Nu klikken we op ons file nr. (nummer 0001) dan komen we bij het volgende scherm.



Hier zien we de onderdelen die gemaakt gaan worden op de machine. Door middel van de “SCROLLBOX” te gebruiken kunnen we kijken of bijvoorbeeld de scharnieren op de goede plek zitten.

Als we de “SCROLLBOX” openen krijgen we het volgende te zien.

