

Groeneveld
Automatisering

Documentaties Groeneveld

Onderwerp:

*Sluitlat aanmaken voor
machine aansturing*

Sluitlat aanmaken voor machine aansturing.

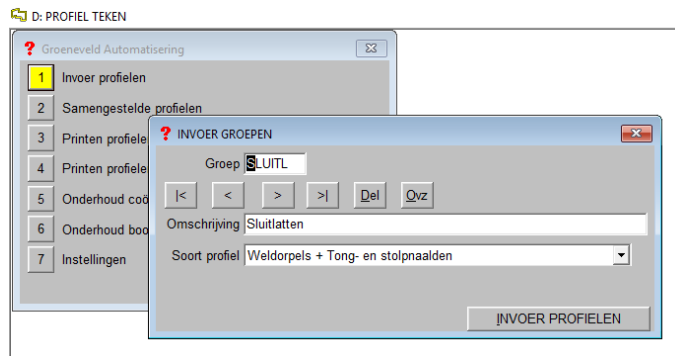
PROFIEL TEKEN, INVOER GROEPEN, INVOER PROFIELEN VAN GROEP:

Maak een groep aan voor de sluitlatten.

Soort profiel: Tong- en stolpnaalden (Buitenkant op blad bewerkingcentrum)

Of

Soort profiel: Weldorpels + Tong- en stolpnaalden

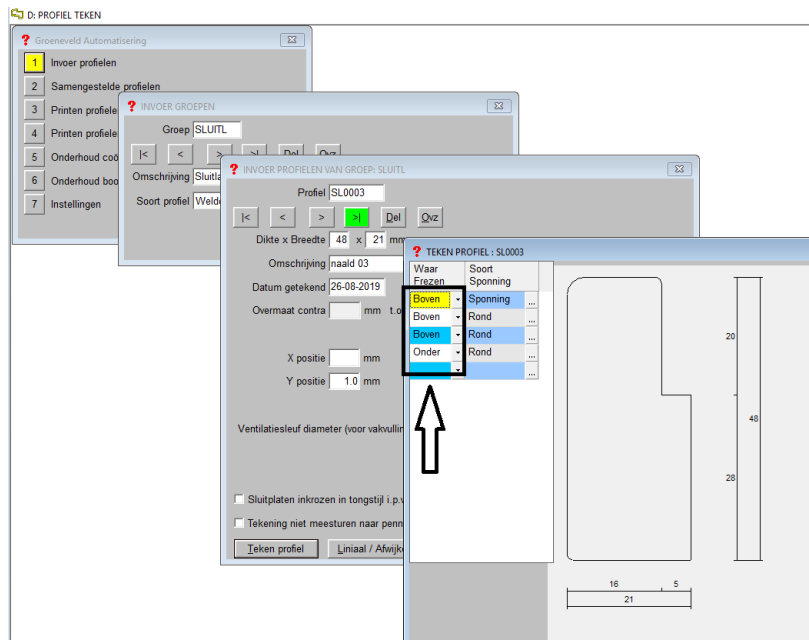


Tekenen van de sluitlat.

Bij het tekenen van de sluitlat is het belangrijk dat zowel de bovenkant als de onderkant getekend wordt.

Zie hierbij ook het rode vraagteken.

Maak vervolgens de machine code aan en stuur deze in met het juiste gereedschap.



Sluitlat aanmaken in artikel + vakken.

ARTIKELN + VAKKEN, SAMENSTELLING VAK; HANG EN SLUITWERK; STOLP-NAALDEN + SLUITING
Maak hier een vak type aan voor de sluitlat.

Vervolgens wordt de sluitlat meegegeven onder de knop 'onderdelen'.

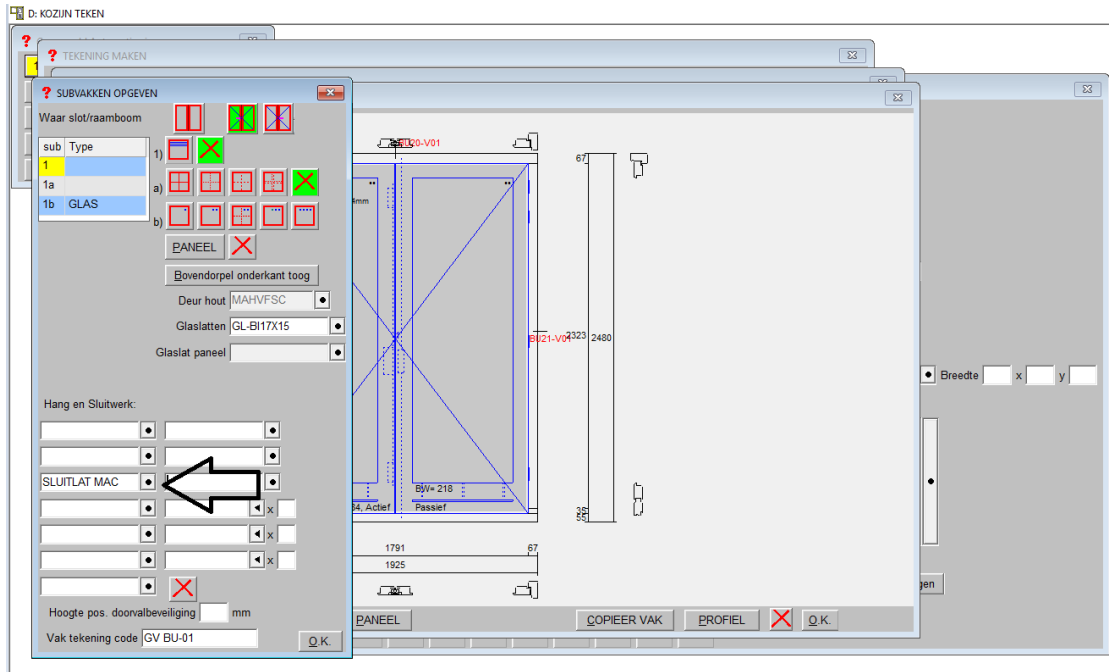
Hier wordt de sluitlat opgegeven in de tabel: Profiel of Stolpstijl contra.

De dikte en de breedte van het profiel wordt hier ook opgegeven. Dit moet overeen komen met het getekende profiel.

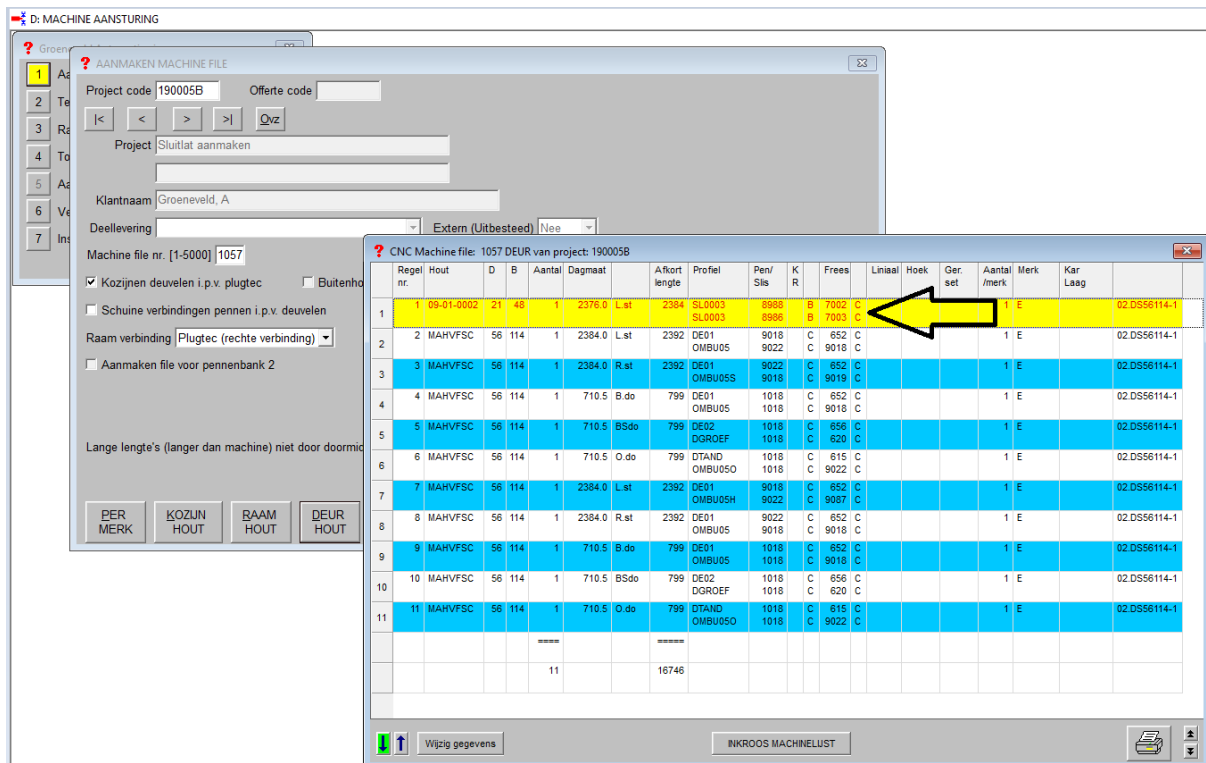
The screenshot displays a software interface for creating a door lock assembly. The main window is titled 'D: ARTIKELN + VAKKEN'. A dialog box titled 'STOLP-NAALDEN + SLUITING' is open, showing the 'Vak type' as 'SLUITLAT MAC' and 'Breedte' and 'Hoogte' fields. The 'Omschrijving' field contains 'Sluitlat voor de machine aansturing'. Below this, there are fields for 'afwijkende voor offerte', 'voor tekening', and 'voor renvoor'. The 'Naald ruimte (mm)' is set to 10. A table titled 'GEBRUIKTE ONDERDELEN VAK: SLUITLAT MAC' is visible, listing components with their article numbers, dimensions, descriptions, and quantities.

| Artikel | D | x | B | Omschrijving | Aantal | Profiel | stolpstijl contra | Waar | B overmaat | H overmaat | Overmaat t.o.v. |
|------------|----|----|---|---|--------|---------|-------------------|------|------------|------------|-----------------|
| 09-01-0002 | 48 | 21 | | Meranti sluitlat 20x54 mm buitenzijde | 1 | SL0003 | H | | | | -8 DAG |
| 24-60_0001 | | | | Monteren/plamuren/schuren stolplat(ten) | 2 | | H | | | | BMA |
| 6699 | | | | DEURAAANSLAGPROFIEL S6699 ZWART | 1 | | H | | | | -36 BMA |

Kozijn teken
Geef de sluitlat aan bij het hang en sluitwerk van de deur.



Sluitlat doorsturen naar de machine.
MACHINE AANSTURING, AANMAKEN MACHINE FILE, DEUR HOUT.
De sluitlat wordt meegegeven bij het deur hout.



Dubbele sluitlat aanmaken.

Profiel

Teken de 2^e sluitlat bij profiel en geef daar een nieuwe machine code aan.

ARTIKELN + VAKKEN, SAMENSTELLING VAK:, HANG EN SLUITWERK:, STOLP-NAALDEN + SLUITING,
Maak hier een extra regel aan voor de 2^e sluitlat en geef hier ook het profiel op.

| Artikel | D x B | Omschrijving | Aantal | Profiel | stopstijl contra | Waar | B over- maat | H over- maat | Over- maat t.o.v. | Prijs/ eenheid | Draainrichting | Uren voor |
|------------|-----------|---------------------------------------|--------|---------|---------------------|------|--------------------|--------------------|-------------------------|-------------------|--------------------|-----------|
| 09-01-0002 | ... 48 21 | Meranti sluitlat 20x54 mm buitenzijde | 1 | SL0004 | | H | - | -8 | DAC | 9.45 | Niet naar draaicht | Monteren |
| 09-01-0002 | ... 48 21 | Meranti sluitlat 20x54 mm buitenzijde | 1 | SL0003 | | H | - | -8 | DAC | 9.45 | Niet naar draaicht | Monteren |
| 24-60_0001 | ... | Monteren/plamuren/schuren stolplatten | 2 | | | H | - | | BM | 8.00 | Niet naar draaicht | Monteren |
| 6699 | ... | DEURAANSLAGPROFIEL S6699 ZWART | 1 | | | H | - | -36 | BM | 0.88 | Niet naar draaicht | Monteren |

Nieuwe machine code dubbele sluitlat.

Geef dezelfde machine codes mee bij de omfrezingen.

Achter de omfrezingen geef je de 2^e sluitlat aan met een nieuwe machine code contra.

