

Groeneveld  
Automatisering

---

*Documentaties Groeneveld*

*Onderwerp:*

*Nieuwe machine code  
aanmaken*

---

Wanneer u een kozijn tekent met een afwijkende hout zwaarte kan het zijn dat er bij de machine aansturing geen machine codes tevoorschijn komen, dit komt in de meeste gevallen omdat deze simpelweg nog niet zijn aangemaakt bij het profiel, om dit te verhelpen gaat u het volgende doen:

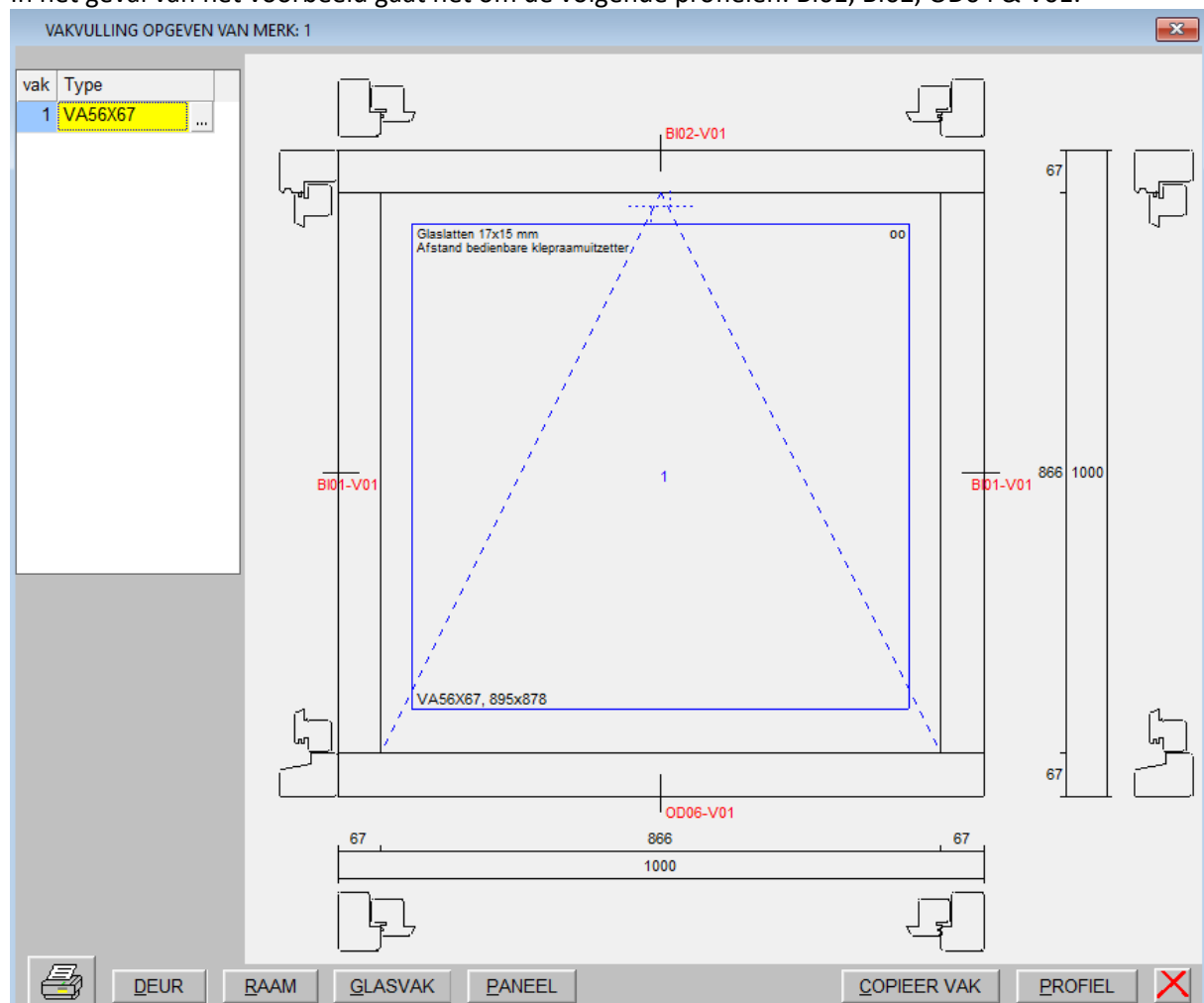
- U gaat in de tekening kijken welke verschillende profielen u heeft gebruikt.
- U gaat de hout breedte die u gebruikt heeft opgeven bij het profiel inclusief machine code.
- U gaat het gereedschap voor zowel de pen als de frees insturen.

Bovenstaand zal stap voor stap worden uitgelegd.

### U gaat in de tekening kijken welke verschillende profielen u heeft gebruikt.

U gaat in de tekening kijken welke profielen u heeft gebruikt, deze kunt u eventueel even opschrijven omdat u deze dadelijk gaat opzoeken in de module profiel.

In het geval van het voorbeeld gaat het om de volgende profielen: BI01, BI02, OD04 & V01.



Wanneer u de verschillende profielen heeft genoteerd gaat u naar de module profiel. Hier kiest u voor de keuze "Invoer profielen" Nu zoekt u de groep op waar het profiel onder staat getekend en vervolgens kiest u een van de profielen die u zojuist heeft opgeschreven.

In het geval van het voorbeeld is dit het profiel BI01, u kiest hier vervolgens voor de knop machinecode nu krijgt u een veld te zien met de verschillende al aangemaakte hout breedtes en bij behorende machine codes. U gaat nu kijken of de door u gebruikte houtswaarte hier tussen staat, zo niet zal deze aangemaakt moeten worden inclusief machine codes.

**U gaat de hout breedte die u gebruikt heeft opgeven bij het profiel inclusief machine code.**

In het voorbeeld is er kozijnhout gebruikt met de houtswaarte 67x90.

In de lijst met machinecodes bij het profiel BI01 staat deze nog niet opgegeven deze zal dus moeten worden aangemaakt, dit doet u als volgt.

Breedte	Machinecode frees	Machinecode contra	Machinecode contra afwijkende breedte	Machinecode Contra Onderdo. Melkmeisje Indien binnensponning in tussenstijl doorloopt (muuraansl. m. b.v. wissellat)	Hoge profielen koppelen op ...mm t.o.v. binnenkant-kozijn	Machinecode frees bovenste gedeelte profiel	Machinecode contra bovenste gedeelte profiel
114	66	66					
139	67	67					

In het veld Breedte geeft u de houtbreedte op die u gekozen heeft in uw tekening, vervolgens geeft u 2 machine codes op een voor de frees en een voor de contra.

Het makkelijkst doet u dit door te klikken op de knop "Nieuwe machine code" links onder in beeld.

Het programma zal dan zelf naar een machine code gaan zoeken die nog vrij is.  
De tabel zal er als volgt uit komen te zien: (Let op: gegeven waardes zijn fictief)

Breedte	Machinecode frees	Machinecode contra	Machinecode contra afwijkende breedte			Machinecode Contra Onderdo. Melkmeisje Indien binnensponning in tussenstijl doorloopt (muuraansl. m.b.v. wissellat)	Hoge profielen koppelen op ...mm t.o.v. binnenkant-kozijn	Machinecode frees bovenste gedeelte profiel	Machinecode contra bovenste gedeelte profiel
114	66	66							
139	67	67							
90	68	68							

**U gaat het gereedschap voor zowel de pen als de frees insturen.**

Wanneer u de houtbreedte en de machine codes heeft toegevoegd kunt u de machine codes insturen, dit doet u als volgt.

U gaat naar de module profiel, onderhoud coördinaten Frees / Pennen / Omfrezing, zet machine codes in coördinaten bestand. U kiest hier voor de knoppen Profielen (frees) & Pen/slis.

Als u dit heeft gedaan kunt u de gereedschappen insturen bij de machine codes, u gaat hiervoor naar: de module profiel, onderhoud coördinaten Frees / Pennen / Omfrezing, zet machine codes in coördinaten bestand. Hier heeft u de volgende keuzes:

Wijzig coördinaten frees= insturen van het gereedschap voor de frees

Wijzig coördinaten pennen= insturen van het gereedschap voor de pennen

Wanneer het gereedschap is ingestuurd ziet het er als volgt uit. (insturing zijn per tifa verschillend)

