

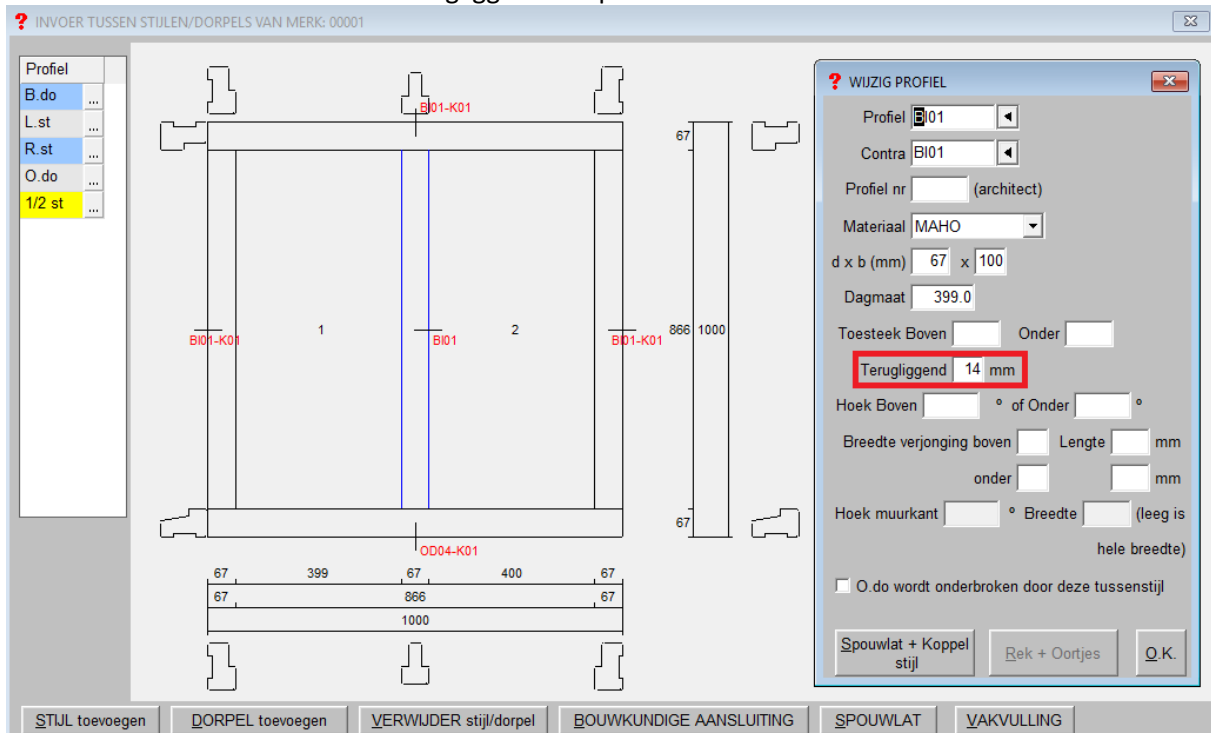
**Groeneveld
Automatisering**

Documentaties Groeneveld

Onderwerp:

*Machine code contra
terugliggend/toesteek*

In het onderstaande voorbeeld staat een kozijn waarvan de tussenstijl een afwijkende maat heeft, de stijlen en dorpels van dit kozijn hebben een hout zwaarte van 67x114 de tussenstijl heeft een hout zwaarte van 67x100 en is 14mm terugliggen ten opzichte van de binnenkant.

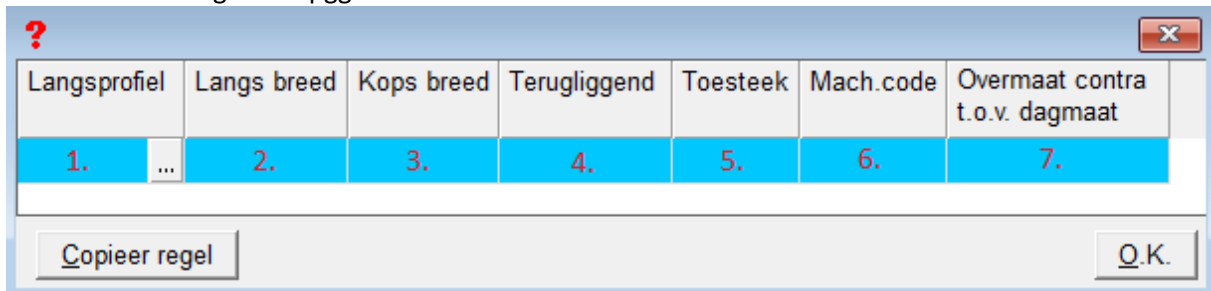


1. Voorbeeld kozijn met terug-iggende tussenstijl.

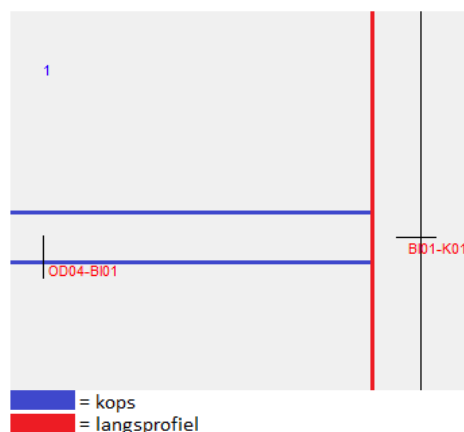
De tussenstijl uit bovenstaand voorbeeld moet een afwijkende contra krijgen omdat hij terugliggend is, deze contra word aanmaken bij:

MACHINE AANSTURING, INSTELLINGEN, Mach. Code contra indien terugliggend/toestek

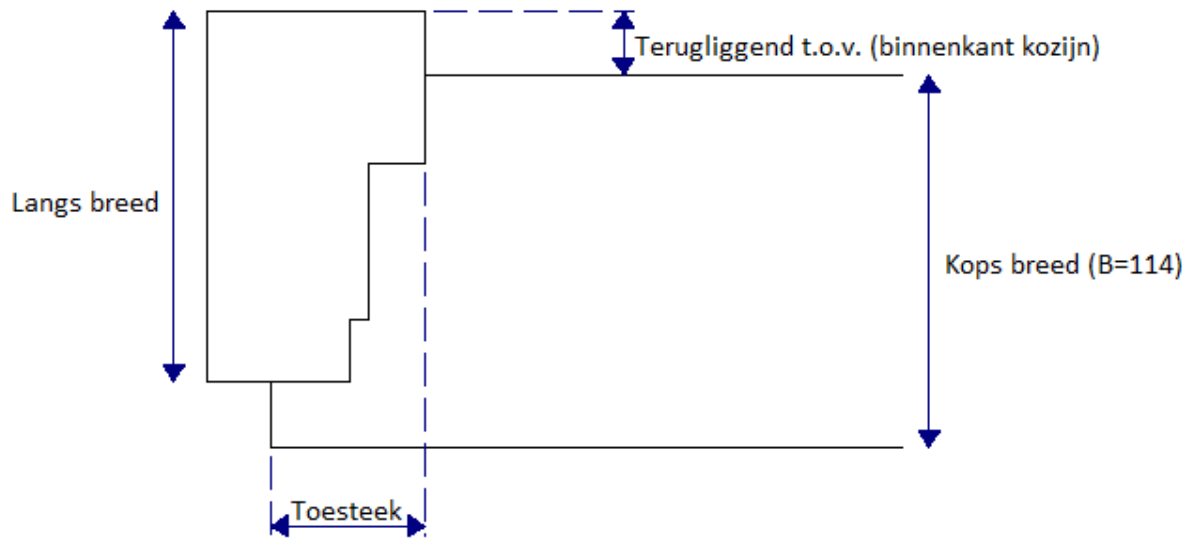
Hier word het volgende opgge



1. Langs profiel



2. Voorbeeld afbeelding bij terug-liggende tussenstijl
(2,3,4 & 5). Langs breed, kops breed, terugliggend & toestek



6. Mach. Code

Hier geeft word een unieke machine code opgegeven die alleen voor deze contra gebruikt gaat worden.

7. Overmaat contra t.o.v. dagmaat

Deze maat altijd vermelden bij de onderkant stijl zodat er geen verkeerde maat uitgerekend kan worden i.v.m. de schuine van de onderdorpel. (deze maat is te vinden bij het profiel zelf)

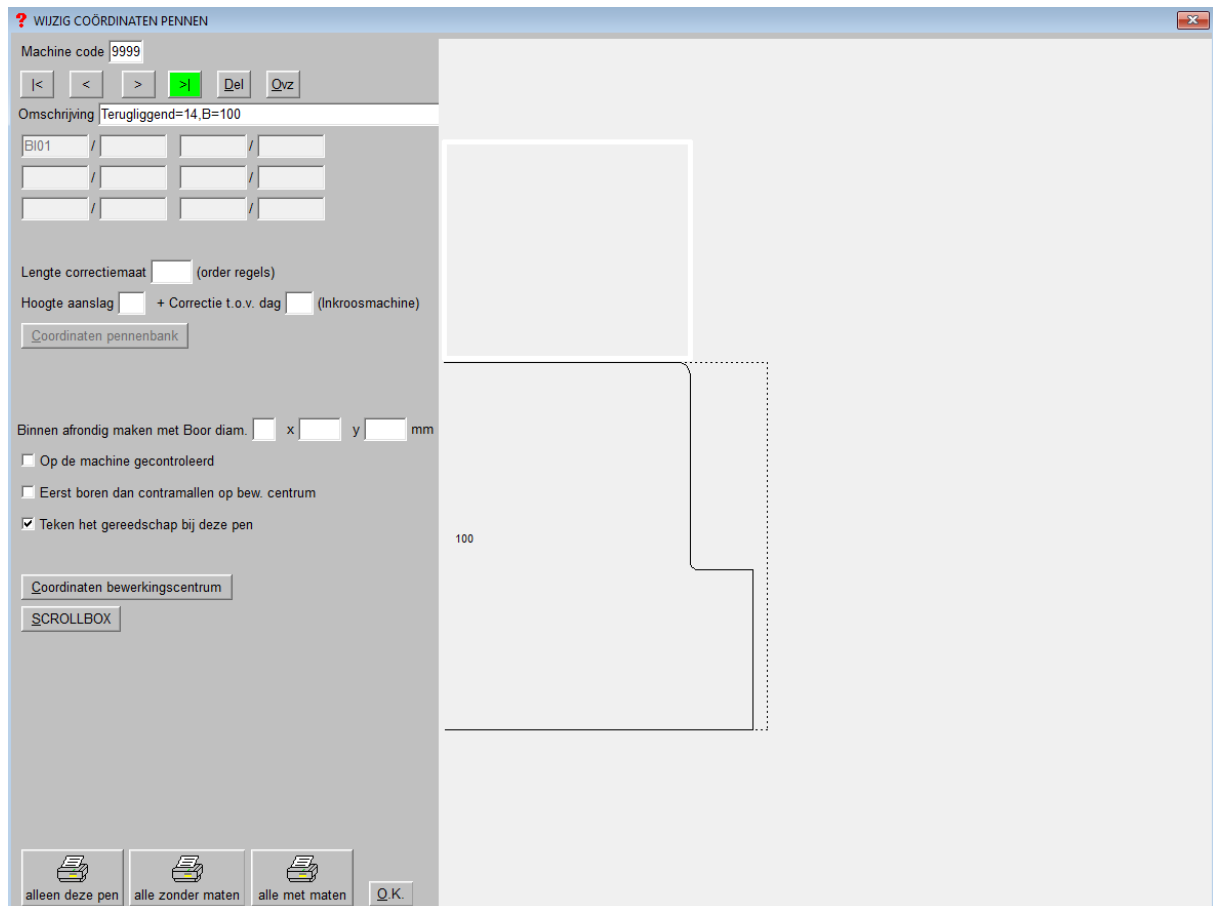
The screenshot shows a software window titled 'INVOER PROFIELEN VAN GROEP: OD'. The 'Profiel' field contains 'OD04'. Below it are navigation buttons and a 'Dikte x Breedte' field with '67 x 114 mm'. The 'Omschrijving' field contains 'BU 16,1x72'. The 'Datum getekend' field is empty. A red box highlights the 'Overmaat contra' field, which contains '28.8 mm t.o.v. dagmaat'. Other fields include 'Spinning diepte' (16.1), 'Spinning breedte' (72.0), 'Onderdorpel' (10.0), 'Spinning type' (B = Binnensponning), and various checkboxes for SKH Merkteken, Tekening niet meesturen, and Binnensponning op Inkroosmachine.

hierna:

PROFIEL TEKEN, ONDERHOUD COÖRDINATEN FREES / PENNEN / OMFREZING, ZET MACHINE CODE'S IN COORDINATEN BESTAND Knop: PEN / SLIS

Het programma zal nu zelf de juiste contra aanmaken voor uw terug-liggende stijl.

Let op! De omschrijving die het programma heeft aangemaakt mag nooit worden aangepast, dit omdat het programma de tekening aanmaakt door middel van deze omschrijving.



De profiel code van de onderdorpel

WUZIG COÖRDINATEN PENNEN

Machine code

Omschrijving

/ / /
 / / /
 / / /

Lengte correctiemaat (order regels)

Hoogte aanslag + Correctie t.o.v. dag (Inkroosmachine)

Binnen afrondig maken met Boor diam. x y mm

Op de machine gecontroleerd
 Eerst boren dan contramallen op bew. centrum
 Teken het gereedschap bij deze pen

Het kozijn doorsturen naar de machine

Hier worden de aangemaakte machinecodes nu weergegeven.

CNC Machine file: 1 KOZIJN van project: 1801001, Merk: 00001

| Regel nr. | Hout | D | B | Aantal | Dagmaat | Afkort lengte | Profiel | Pen/Slis | K R | Freest | Linaal | Hoek | Ger. set | Aantal /merk | Merk | Kar Laag |
|-----------|--------|----|-----|--------|---------|---------------|---------------|-----------|-----|-----------|--------|------|----------|--------------|-------|----------|
| 1 | 1 MAHO | 67 | 100 | 1 | 866.0 | ts01 | 920 B101 B101 | 9999 9998 | B B | 37 B 37 B | | | | 1 | 00001 | |
| 2 | 2 MAHO | 67 | 114 | 1 | 866.0 | B.do | 1008 K01 B101 | 99 99 | B B | 99 B 34 B | | | | 1 | 00001 | |
| 3 | 3 MAHO | 67 | 114 | 1 | 866.0 | O.do | 1008 OD04 K01 | 99 99 | B B | 88 B 99 B | | | | 1 | 00001 | |
| 4 | 4 MAHO | 67 | 114 | 1 | 866.0 | L.st | 920 B101 K01 | 34 88 | B B | 34 B 99 B | | | | 1 | 00001 | |
| 5 | 5 MAHO | 67 | 114 | 1 | 866.0 | R.st | 920 K01 B101 | 34 88 | B B | 99 B 34 B | | | | 1 | 00001 | |
| | | | | ==== | | ==== | | | | | | | | | | |
| | | | | 5 | | 4776 | | | | | | | | | | |