

Groeneveld
Automatisering

Documentaties Groeneveld

Onderwerp:

*Boorgegevens &
boorbeelden*

Vaste gegevens deuvels.

Opgeven van de boorgegevens voor de deuvels

Programma: PROFIEL TEKEN

Keuze: ONDERHOUD BOORBEELDEN > VASTE GEGEVENS DEUVELS

Hier moeten de stappen doorlopen worden die gevraagd worden in het schema. Met deze gegevens wordt ervoor gezorgd dat de deuvels op de juiste positie berekend worden en geboord.

Met de gegevens uit dit schema kan het programma dus zelf zijn boorbeelden berekenen.

D: PROFIEL TEKEN

Groeneveld Automatisering

ONDERHOUD BOORBEELDEN

1 Invoer profiel
2 Samengestelde
3 Printen profiel
4 Printen profiel
5 Onderhoud
6 Onderhoud
7 Instellingen

1 Invoer boorbeelden
2 Vaste gegevens deuvels
3 Vaste gegevens deuvels
4 Vaste gegevens deuvels
5 Opgave standaard
6 Vaste boorkop (d)

Profielen van verzamel project (Orderb...

	Diameter deuv (mm)	Max. boor diepte	Boor diepte kops + langs boren	Min. diepte kops-boren (mm)	Bij langs-boren moet overblijven	T o o l n r	Dek-king min.	max. horz.	max. vert.	Max. afstand tussen hart deuvels	Min. aan-vels boven deuv	Max. 2 deuv-els boven elkaar bij houthoogte tot	Min. dekking in kopshout t.o.v. sponning boven of onder het boorbeeld	Vaste kop	In het langshout kan ook in een sponning worden geboord	Tool nr. langs	
Kozijn zachthout	14	80	85	35	5		8	38	30	56	2	130	8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
pil	10	90	85	85													
indien geen dekking		60	85	35	5		8	38	30	56	3	130	8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Raam	8	60	90	45	5		5	15	10	25	5			1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Raam met draaivalssponn.	8	60	90	45	5		5	15	10	25	5			1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Deur	14		90	45	5		8	38	30	56	2				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Hefschuif deur															<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Stapelorpel in glasvak	14		85	35	5		8	30	30	56	2			1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Roede in raam/deur	8	60	85	35	-5		8	20	10	40	2			1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Roede in glasvak	8	60	90	30	5		5	20	10	40	2				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

O.K.

Boorbeeld aanmaken.

De optie om zelf een boorbeeld voor een profiel aan te maken kan bij:

Programma: PROFIEL TEKEN

Keuze: ONDERHOUD BOORBEELDEN > INVOER BOORBEELDEN

Doormiddel van een boorbeeldnaam op te geven word hier een boorbeeld aangemaakt, die bij een bepaalt profiel geboord moeten worden of bij een bepaalde afmeting.

De naam van het boorbeeld mag nooit beginnen met BB, dit vanwege de door het programma aangemaakte boorbeelden automatische met BB beginnen en anders kunnen er verkeerde gegevens meegenomen worden.

Een deur of raam wordt aangegeven door bij de dikte het lange gedeelte op te geven en bij Breedte de hoogte, zoals het onderdeel in de machine ligt. Bijvoorbeeld: Dikte 140 x Breedte 56

Voor een kozijn is het bijvoorbeeld: Dikte 67 x Breedte 114

Dan worden de gegevens opgegeven waar de boring moet komen.

Dit wordt gedaan door een X-positie en Y-positie op te geven, de X wordt vanuit het midden opgegeven en de Y vanaf de onderkant. Geef hierna de diameter op

Let ook op dat onderaan aangegeven wordt waar het boorbeeld voor bedoeld is.

Boorbeeld opgeven bij profilering.

Het boorbeeld kan ook per profilering (kozijn) of omfrezing raam/deur aangemaakt worden. Dit gebeurt bij het profielen zelf:

Programma: PROFIEL TEKEN

Keuze: INVOER PROFIELEN > Kiest u de juiste GROEP > INVOER PROFIELEN
> Bij het benodigde profiel kiest u LINIAAL / AFWIJKENDE BOORBEELD DEUVELS

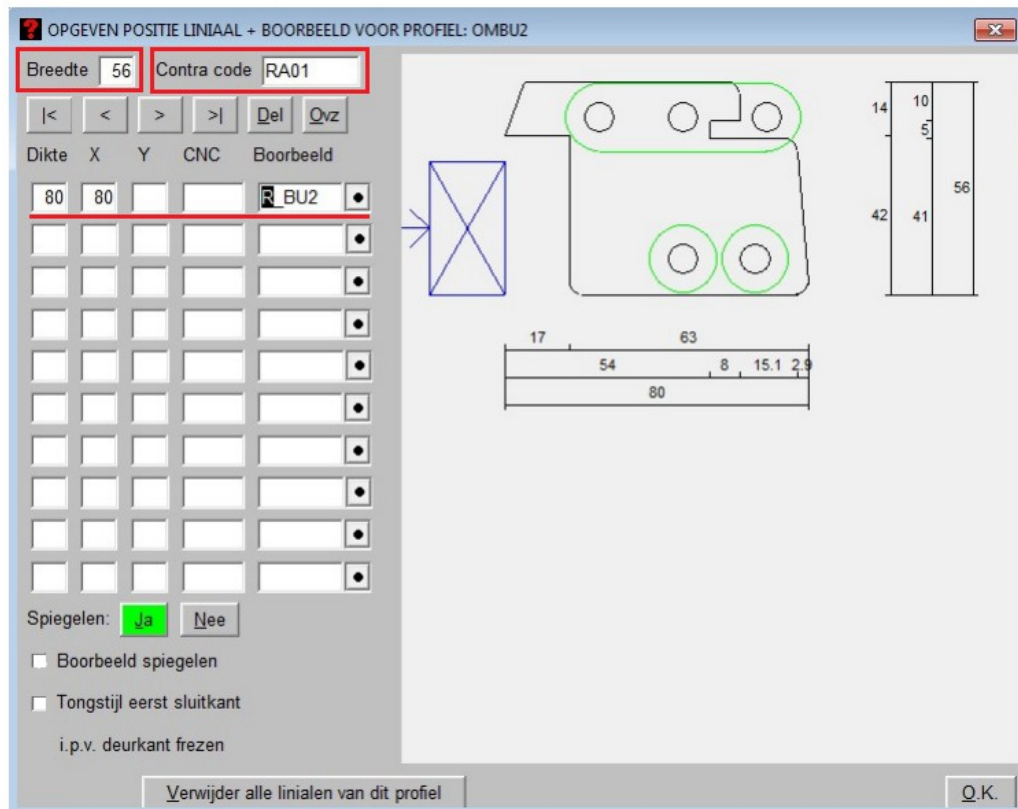
Hier geeft u eerst de breedte van het profiel op vervolgens het contra profiel dat aan de ander kant komt van het profiel.

Vervolgens geeft u een dikte op van het profiel in de tabel, hier kunnen meerdere diktes in aangemaakt worden geef deze dan op van klein naar groot.

In de achterste kolom kan u het aangemaakte boorbeeld kiezen.

Let ook op hoe dat het profiel in de machine komt te liggen.

Dit is belangrijk voor hoe je het boorbeeld aanmaakt en of spiegelen aan moet staan of niet.



Boorbeeld per hout afmeting.

Als het boorbeeld speciaal is aangemaakt voor een bepaalde hout afmeting zoals van een deur, kan dit opgegeven worden bij:

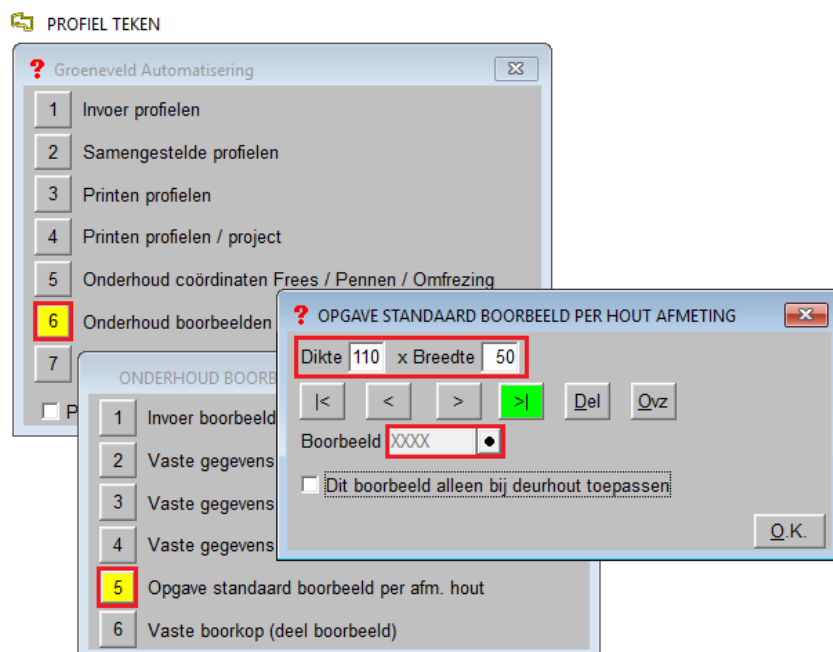
Programma: PROFIEL TEKEN

Keuze: ONDERHOUD BOORBEELDEN > OPGAVE STANDAARD BOORBEELD PER HOUT AFMETING

Geef de afmeting op waar het boorbeeld voor gemaakt is indien deze voor een bepaalde hout afmeting dient, daaronder geeft u het boorbeeld op.

Als het boorbeeld voor deuren is dan vinkt u het vakje aan waar bij staat:

“Dit boorbeeld allen bij deurhout toepassen”



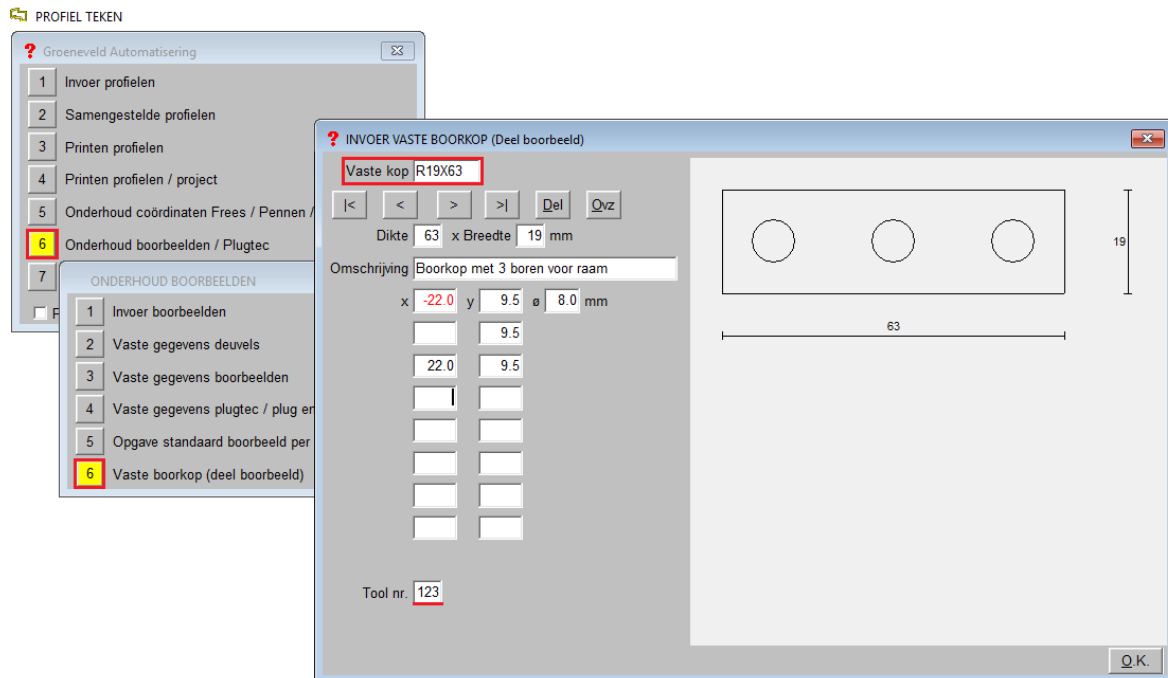
Vaste boorkoppen.

Als er een vaste boorkop gebruikt wordt die bijvoorbeeld 3 gaten tegelijk boort moet dit eerst aangemaakt worden bij:

Programma: PROFIEL TEKEN

Keuze: ONDERHOUD BOORBEELDEN > INVOER VASTE BOORKOP (Deel boorbeeld)

Hier wordt opgegeven hoe de boor in de unit zit.



Indien een bewerkingsmachine worden de boren opgegeven bij
Bewerkingscentrum, BOOR OPGEVEN (TOOLNUMMER)

De naam van een boorkop met 2 boren geeft u als volgt op : BOOR<diameter boor>_<Hartmaat
tussen de boren>

b.v. BOOR8_32

De naam van een boorkop met 3 boren geeft u als volgt op : BOOR<diameter boor>#<Hartmaat
tussen de boren>

b.v. BOOR8#32